

PRÄZISIONS-REPARATUREN

Kosten senken in der Produktion –
durch ein breites
Reparaturspektrum!

NUBIUS® ...
... eine runde Sache –
axial und radial!®

Neue Reserven
in der Produktion –
beginnen auch SIE,
Ihre Werkzeuge
professionell reparieren
zu lassen!

„Auch DAS
ist noch
reparabel“

Das ist doch kein Totalschaden!



NUBIUS setzt eigene Maßstäbe
in der Reparatur-Technik und
Instandsetzung auch schwerst-
beschädigter Werkzeuge und
Präzisionsteilen.

Wir lösen Fertigungs-Probleme,
wenn Beschädigungen durch
Kollision, Werkzeugbruch oder
Verschleiß an Wendepaltenwerk-
zeugen, Präzisionsteilen und
Spezialsondermaschinenteilen
auftreten.

Wir nennen uns ...



... immer bereit,
Probleme zu lösen und
auch da zu helfen, wo
viele Andere die Reparatur
ablehnen und aufgeben.



Breites Reparaturspektrum

NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH



NUBIUS hilft Ihnen, Einsparpotentiale aufzudecken.
Rufen Sie uns an – oder fragen Sie unseren Außendienst!

WENDEPLATTENBOHRER



Defektes Werkzeug

sehr starker Verschleiß am Grundkörper
 Durch unsere Reparaturtechnik und dem richtigen Maschineneinsatz kann der Grundkörper wieder komplett repariert werden.



Repariertes Werkzeug



Defektes Werkzeug



Repariertes Werkzeug

Ansicht um 180° gedreht

0° Ansicht

Zu große Späne und schlechter Spanabfluss können die Bohrungswand und den Grundkörper des Bohrers stark beschädigen – aber auch für dieses Werkzeug ist eine Reparaturmöglichkeit gegeben.

WENDEPLATTENBOHRER

Bohrer weisen starke Beschädigungen auf.

Eine Reparatur kann auch dann noch erfolgen, wenn Bohrer leicht verbogen und krumm sind!



Wendepplattenbohrer unterliegen sehr starkem Verschleiß. Versagt die Kühlung, so führt dies automatisch zum Wendepplattenbruch und zur Werkzeugbeschädigung. Die Plattensitze werden beschädigt und der Werkzeugkörper angefressen. In manchen Fällen steckt der Bohrer sogar in dem zu bearbeitenden Teil fest.



Auch wenn Wendepplattenbohrer im Werkstückteil feststecken, kann das Werkstückteil entfernt werden, ohne den Bohrer zu beschädigen.

Anschließend wird der Wendepplattenbohrer gerichtet und repariert.



1.
Bohrer im Werkstück feststeckend und beschädigt



2.
Werkstück aufgeschnitten und Bohrer freigelegt



3.
Bohrer repariert



Werkzeug verbogen

Werkzeug beschädigt und krumm



Werkzeug gerade gerichtet



Werkzeug fertig repariert



Wie Sie hier sehen können, ist der Plattensitz stark beschädigt und teilweise abgebrochen. Zusätzlich ist das Werkzeug stark verbogen. Die defekten Plattensitze und die Verbiegung des Werkzeugs wurden repariert, sodass der Wendepplattenbohrer wieder voll funktionsfähig ist. Technisch ist es für NUBIUS kein Problem, auch solche Fälle zu reparieren.

STARK BESCHÄDIGTES SONDER-STUFENWERKZEUG



0°-Ansicht vorne



Kühlkanal zerstört:
zusammengedrückt
und fast verglüh



die vorderen Schneiden
sind komplett deformiert
und beschädigt



180°-Ansicht hinten

vor der Reparatur
nach der Reparatur



0°-Ansicht vorne



Eine komplette Reparatur
des Werkzeuges konnte zur
Zufriedenheit des Kunden
durchgeführt werden. Stark
zerstörte Plattensitze,
Gewinde und Kühlkanäle
wurden instand gesetzt.



180°-Ansicht hinten

Bei diesem Sonderwerkzeug war die Beschädigung so stark, dass nur mit Hilfe einer Zeichnung die Plattensitz-geometrie und die Werkzeugmaße wieder hergestellt werden konnten.

ORGANISATORISCHER PLAN FÜR DEN REIBUNGSLOSEN ABLAUF IHRER REPARATUREN

SCHNELLSTER WEG
einen Reparaturauftrag
ZU STARTEN



Der schnellste,
problemloseste und
einfachste Weg:
**Pakete DIREKT
an NUBIUS versenden!**

Unser Außendienst besucht Sie in regelmäßigem, abge-sprochenem Tour-Turnus und nimmt dann auch Ihre be-schädigten Werkzeuge mit.

Wir sind überall für Sie unterwegs

- beratend
- flexibel
- kompetent
- zuverlässig
- mit Ideen und Problemlösungen



Wir reparieren
und lösen
**WERKZEUG-
PROBLEME!**

in dringenden Fällen,
Reparatur im Eil- und Express-Tempo

**Defekte, beschädigte
Werkzeuge?**

**VERSAND
an
NUBIUS**



PAKETVERSAND

- schnell bei uns
- schnell wieder bei Ihnen
- bequem - kostengünstig
- effizient

**SCHNELL-LIEFER-SERVICE
EXPRESS-
VERSAND
an
NUBIUS**



in dringenden Fällen,
Reparatur im Eil- und Express-Tempo



Weltweiter Reparatur-Service

NUBIUS repariert auch starke Beschädigungen an Werkzeugen und Präzisionsteilen!



SONDER-STUFENWERKZEUG



nach der
Reparatur

Hier sehen Sie eine weitere Möglichkeit zur Reduzierung der Werkzeugkosten durch Instandsetzung bzw. Reparatur komplexer Werkzeuge.

vor der
Reparatur



NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH

Jedes Werkzeug bzw. Sonderwerkzeug verschleißt nach intensivem Einsatz irgendwann einmal durch Crash, Kollision, Plattenbruch oder bei sehr langer Laufzeit durch Auswaschungen. Dann kommt der Gedanke an Reparaturmöglichkeiten auf. Das wiederum kann, verbunden mit schneller Rücklieferung, in der Fertigung große Einsparmöglichkeiten erzielen.

HONWERKZEUG MIT HARTMETALL-FÜHRUNGSLEISTEN



vor der Reparatur



- innerer Mechanismus mit defekten Prismen
- abgebrochener Arretierstift

Reparatur von beschädigten Führungsleisten

NUBIUS repariert und ersetzt auch beschädigte oder fehlende Hartmetall-Führungsleisten.

- Hartmetallführungen ausgetauscht und neu geschliffen
- verschlissene Teile komplett aufgearbeitet und geschliffen
- innerer Mechanismus gereinigt und auf Funktionalität überprüft
- Prismenführung erneuert (hart aufgetragen, 62 HRc)



nach der Reparatur

BOHRGLOCKEN-SONDERWERKZEUG



vor der Reparatur



nach der Reparatur



Bohrglocken für die Automatikgetriebe-Fertigung.

Auch diese Werkzeuge unterliegen sehr starkem Verschleiß; auch hier konnten alle Beschädigungen behoben und zur Zufriedenheit des Kunden repariert werden.

SCHRUMPFaufNAHMEN



Aus Schrumpfaufnahmen können die eingeschrumpften Werkzeuge, die sich nicht mehr vom Kunden lösen lassen, entfernt werden.

Durch unsere spezielle technische Einrichtung können wir diese Werkzeuge herauslösen, ohne das eingeschrumpfte Werkzeug oder die Schrumpfaufnahme zu beschädigen.

HSK-AUFNAHMEN



Sonderwerkzeug mit beschädigter HSK Aufnahme

Der Platten- oder Kassettensitz sowie die stark beschädigte HSK-Aufnahme können durch unseren modernen Maschinenpark und unsere technische Ausstattung wieder instand gesetzt werden.

Zuerst wird die HSK-Aufnahme wieder voll funktionsfähig instand gesetzt. Anschließend werden die Plattensitze oder Kassettensitze repariert und eventuell nach Zeichnung maßlich korrigiert.

VDI-AUFNAHMEN IN SONDERAUSFÜHRUNG



Grundkörper durch Kollisionen beschädigt



Defektes Werkzeug



Repariertes Werkzeug



Sonder-VDI-Aufnahme für Sonderstufenteile-Bearbeitung

Auch diese Werkzeuge bleiben von Beschädigungen nicht verschont. Immer wieder kommt es vor, dass Beschädigungen an Plattensitzen, Anlageflächen oder an der VDI-Aufnahme auftreten. Alle diese Beschädigungen können von NUBIUS instand gesetzt werden.

GEWINDESCHNEIDSCHNELLWECHSELFUTTER



vor der Reparatur

nach der Reparatur



Die mechanischen und beweglichen Teile unterliegen starkem Verschleiß im Gewindefutter. Alle diese Beschädigungen, verursacht durch Kollision oder langem Gebrauch, können wir durch Reparatur beheben – auch wenn im Werkzeug der Beschädigungsgrad sehr hoch ist.

NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH

Zillenhardtstraße 51
D-73037 Göppingen
Voralb-Industriegebiet - Germany
Tel.: 0049-(0)71 61 / 999 06-0
Fax: 0049-(0)71 61 / 81 11 50
info@nubius.de
www.nubius.de

NUBIUS repariert auch stärkste Beschädigungen an Werkzeugen und Präzisionsteilen!