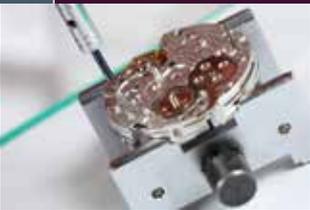
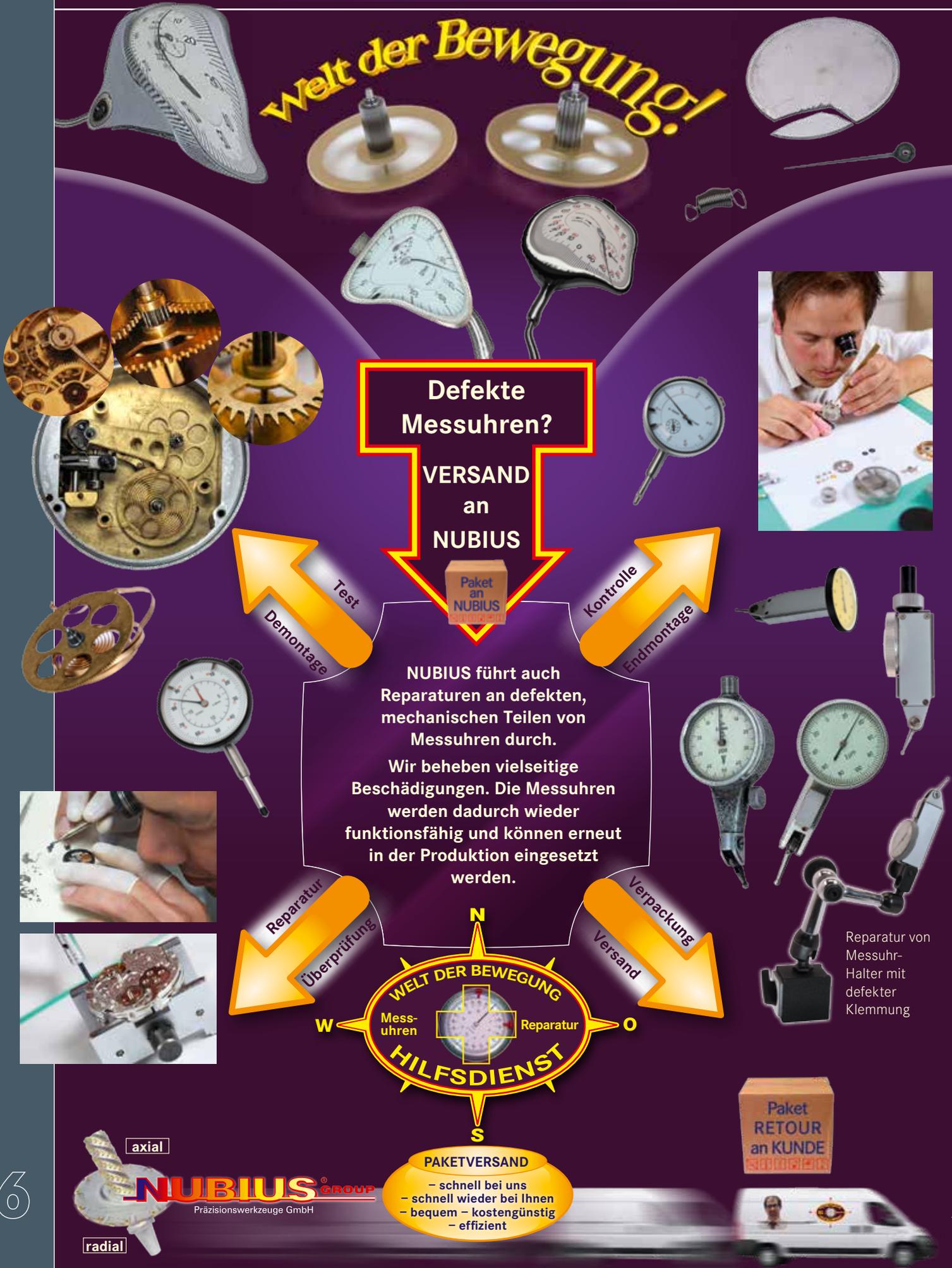


PRÄZISIONS-REPARATUREN

Welt der Bewegung!



UHRENREPARATUR IN VOLLENDUNG!

Wenn Eins ins Andere greift!

Die interessante und faszinierende Welt der Bewegung



Wir reparieren Messuhren, die folgende Defekte aufweisen:

- zwischen Messuhrkörper und der runden Anzeigescheibe entsteht Spiel und die Anzeigescheibe wackelt
- der Mechanismus blockiert, die Nadel ist nicht mehr beweglich, die Nadel bleibt während des Messens hängen und die Messwerte sind nicht immer korrekt
- die Anzeigenadel bewegt sich nicht mehr oder ist herausgefallen
- die Schutzscheibe ist stark zerkratzt, hat Risse oder ist herausgefallen, hält nicht mehr in der Fassung
- die Messuhr ist gefallen, der Zeiger bewegt sich nicht mehr
- das Messzifferblatt ist beschädigt und lässt sich nicht drehen
- Messzifferblatt über Sicherungsbolzen überdreht
- die Druckkraft des Messzylinders ist nicht mehr ausreichend
- die Messuhr zeigt immer wieder falsche Werte
- der bewegliche Messzylinder ist schwergängig und bleibt immer wieder hängen
- die Tastknöpfe bleiben hängen und können nicht mehr in die Ausgangsposition zurück
- antike Messuhren mit defekter Mechanik werden komplett überholt und wieder funktionsfähig
- **und Vieles mehr!**

Wir reparieren
und beheben
verschiedenartige
mechanische
Defekte und
Beschädigungen
an Messuhren!

Die Erfolgsquote der
Reparaturmöglichkeit
bei Beschädigungen der
Messuhren-Mechanik
liegt bei ca. 75 %*



GENERALÜBERHOLUNG UND INSTANDHALTUNG

Instandhaltung ist für jedes Unternehmen ein wichtiges Erfolgspotential geworden, wo Einsparungen schlummern – Gehen auch SIE die Instandhaltung an!

Umfassender Dienstleistungs-Service kompetent – flexibel – vielseitig

Früher nur als Kostenfaktor wahrgenommen, trägt heute eine strategisch ausgerichtete Instandhaltung wesentlich zum Unternehmenserfolg bei.

- Maschinenausfälle kosten Zeit und Geld
- Kollisionskosten können durch Instandhaltung gesenkt werden.
- Maschinenausfälle im Fertigungsbereich können verkürzt oder verhindert werden.

Spindel-Reparaturen

Reparatur von Zahnrädern

Reparatur spezieller Maschinenbauteile

Reparatur von Antriebswellen

Reparatur von hydraulischen Schraubstöcken

Reparatur von Kurvenscheiben

INSTANDHALTUNG
Reparatur Überholung
HILFSDIENST

Reparatur von angetriebenen Werkzeugen für Drehmaschinen, Bohrfutter, Zentrierspitzen, Werkzeugrevolver für Drehmaschinen, Spannbacken, hydraulischen Drehfutter, ... und Vieles mehr!

1. In jedem Unternehmen gibt es Einsparpotential, wenn Reparatur und Instandhaltung konsequent und dauerhaft angegangen werden.

2. Das Einsparpotential durch Instandhaltung und Reparatur ist ein wichtiger Faktor für eine erfolgsorientierte Fertigung.

Defekte, beschädigte Teile?

VERSAND
an
NUBIUS

Paket
an
NUBIUS

Paket
RETOUR
an KUNDE

PAKETVERSAND

- schnell bei uns
- schnell wieder bei Ihnen
- bequem – kostengünstig
- effizient



NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH



SONDERWELLEN UND LANGE WERKZEUGAUFNAHMEN MIT FLANSCH

Bei Werkzeugaufnahmen in Sonderlänge besteht immer bei einem Crash oder bei Beschädigungen die Gefahr, dass bei diesen langen Ausführungen nicht nur Flächen beschädigt werden, sondern die Aufnahmen selbst axial und radial einen Schlag bekommen.

Auch diese Beschädigungen werden wieder repariert, alle Flächen überarbeitet und die Aufnahmen überprüft, sodass Plan- und Rundlauf wieder stimmen. Zusätzlich können wir auch bei Bedarf an der Aufnahme-Flansch die Aufnahme-Fläche/Schnittstelle zur Maschine neu überschleifen.



Wellen gerade gerichtet und anschließend Plan- und Rundlauf korrigiert, sodass die Wellen wieder die geforderten Toleranzen erreichen und einsatzbereit sind.



Reparierte und neu geschliffene Lagersitze in h6-Ausführung – passgenau für neue Lager



NUBIUS[®] GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH

Defekte Aufnahme-Flächen, Schnittstelle für die Maschine, komplett neu geschliffen

Sonderwellen und Maschinenspindeln mit defekten Kugellager-Aufnahme-Flächen oder mit geschliffenen h6-Flächen können von NUBIUS ebenfalls aufgearbeitet und gerichtet werden, sodass wieder neue Kugellager aufgebracht werden können und die Werkzeuge somit wieder ihre volle Funktionalität erhalten.

WERKZEUGREVOLVER FÜR DREHMASCHINEN UND DREHAUTOMATEN



vor der Reparatur



Beschädigte Aufnahme­fläche, Führung ausgeleiert durch Kollision und zu hoher Beanspruchung bei Drehoperationen

nach der Reparatur



Werkzeugrevolver können nach mehrmaligen Kollisionen oder zu hoher Beanspruchung beim Drehen an den Werkzeugaufnahme­flächen Stauchungen, Risse, Unebenheiten oder Deformationen der Spann­flächen­geometrie aufweisen. Mit der Zeit können auch die Auflagesitze ausleieren. Dadurch ist kein hochgenauer, funktionsfähiger Dreheinsatz mehr möglich.

Hier besteht die Möglichkeit, durch unsere Anlagen diese Beschädigungen so zu beheben, zu korrigieren, zu reparieren, dass ein Einsatz der Revolverköpfe (Werkzeugstation) wieder möglich ist.

HYDRAULIKFUTTER FÜR DREHAUTOMATEN

vor der Reparatur



nach der Reparatur



Beschädigungen durch Kollision und ausgeleierte Klemmführungen, die den Präzisionsanforderungen nicht mehr entsprechen, können nachgearbeitet werden (Hartauftragung für Verschleißschutz, anschließend neu eingeschliffene Führungen), sodass kein Kippen und kein Spiel beim Klemmen der Teile mehr vorhanden ist.

HYDRAULIKFUTTER FÜR DREHAUTOMATEN



vor der Reparatur



nach der Reparatur

AUFNAHMEKOPF FÜR SPANNZANGEN VON DREHMASCHINEN

Spezielle Spannzangenfutter für Drehautomaten und Drehmaschinen

Die Auflagefläche der Spannzange wurde instand gesetzt und neu geschliffen, sodass der Kunde das Werkzeug wieder einsetzen konnte.

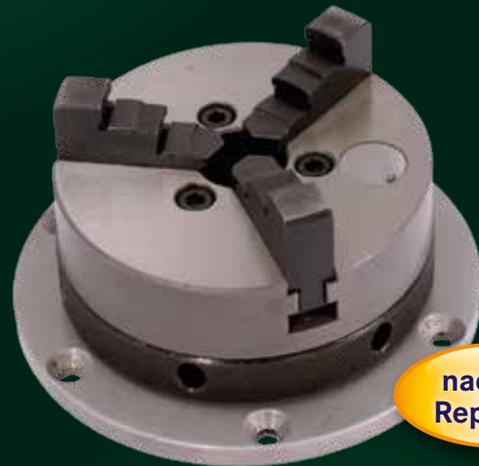


nach der Reparatur



nach der Reparatur

DREHFUTTER KONVENTIONELL



nach der Reparatur



Spezielle Spannzangenfutter weisen nach langem Gebrauch Verschleißspuren in der Oberfläche auf und der Rund- und Planlauf ist nicht mehr in Ordnung. In solchen Fällen bieten wir unseren Kunden einen Reparatur- und Schleifservice. Nach der Reparatur kann der Kunde die Teile wieder in seine Maschine einbauen und präzise fertigen, da Plan- und Rundlauf wieder in Ordnung sind.

ANGETRIEBENE WERKZEUGE FÜR DREHMASCHINEN



Reparatur und
Überholung von
angetriebenen
Werkzeugen



NUBIUS repariert auch angetriebene und rotierende Werkzeuge.

In sehr vielen Fällen sind meist die Lagersitze, Kugellager, Lagergehäuse und Lagerbüchsen beschädigt.



NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH

Durch Kollisionen können verschiedenartige Beschädigungen entstehen, die reparabel sind. Auch wenn die Werkzeugaufnahme am Werkzeug selbst beschädigt ist, kann diese neu aufgearbeitet bzw. neu geschliffen werden. Bei der Reparatur werden die verschiedenen defekten Kugellager, ebenfalls die Simmerringe und Dichtungsringe, ersetzt. Die Kühlmittelzufuhr wird überprüft und gegebenenfalls instand gesetzt.

Sollte an der Antriebswelle Beschädigungen auftreten (an der Verzahnung oder Mitnahmen), werden diese Beschädigungen ebenfalls repariert und instand gesetzt.

BOHRFUTTER IN VERSCHIEDENEN AUSFÜHRUNGEN (SK, HSK, CAPTO, VDI, etc.)



vor der Reparatur

Bohrfutter sind sehr empfindlich bei zu großem Bohrdruck oder bei zu starkem Anziehen der Anzugsschraube. Dabei können verschiedenartige Beschädigungen auftreten. Auch hier sind wir in der Lage, die Bohrfutter zu reparieren, sodass diese wieder voll funktionsfähig in Einsatz gebracht werden können.

vor der Reparatur
nach der Reparatur



Durch Kollision sind die Spannelemente am Bohrfutter stark beschädigt



nach der Reparatur

NUBIUS GROUP
Präzisionswerkzeuge GmbH
 Zillenhardtstraße 51
 D-73037 Göppingen
 Voralb-Industriegebiet - Germany
 Tel.: 0049-(0)71 61 / 999 06-0
 Fax: 0049-(0)71 61 / 81 11 50
 info@nubius.de
 www.nubius.de

NUBIUS repariert auch stärkste Beschädigungen an Werkzeugen und Präzisionsteilen!